

BIURO PROJEKTOWO-KONSULTACYJNE INŻYNIERII LĄDOWEJ

„SIGMA” Zbigniew Zadrożny

ul. Batalionów Chłopskich 19

e-mail: sigma@alpha.pl

NIP 882-121-87-73

KONTO: PKO BP S.A. O/DZIERŻONIÓW 22 1020 5138 0000 9602 0113 5946

58-200 Dzierżoniów

tel. 602 758 470

www.sigma.alpha.pl

REGON 890421330



**PRZEDMIAR ROBÓT DLA
INWESTYCJI P.N.:
REMONT KŁADKI DLA PIESZYCH NAD RZEKĄ
PIŁAWA POMIĘDZY UL. BRZEGOWĄ
A UL. NOWOWIEJSKĄ NA WYSOKOŚCI
OS. POGODNEGO W DZIERŻONIOWIE**

INWESTOR:

Gmina Miejska Dzierżoniów

Rynek 1

58-200 DZIERŻONIÓW

KODY WEDŁUG WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ (CPV):

ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE

45111 000-8 Roboty w zakresie burzenia, roboty ziemne.

ROBOTY W ZAKRESIE WZNOŚZENIA KOMPLETNYCH OBIEKTÓW BUDOWLANYCH

45221 100-3 ROBOTY W ZAKRESIE BUDOWY OBIEKTÓW INŻYNIERYJNYCH

45233 120-6 ROBOTY W ZAKRESIE BUDOWY DRÓG

AUTOR DOKUMENTACJI:

mgr inż. Zbigniew Zadrożny – projektant

DZIERŻONIÓW, styczeń 2014 r.

1. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA OBIEKTU

Opracowanie zawiera projekt wykonawczy remontu kładki obejmujący następujące elementy:

- wprowadzenie czasowej organizacji ruchu na dojazdach do kładki;
- czasowe podparcie konstrukcji kładki w środku rozpiętości przęseł;
- rozebranie istniejących stalowych balustrad;
- rozebranie istniejącej betonowej płyty pomostowej wraz z asfaltową nawierzchnią;
- wykucie z dwuteowych dźwigarów cegieł;
- rozebranie ceglanego gzymsu od strony ul. Brzegowej;
- rozebranie kamiennej podwaliny za przyczółkiem od strony ul. Brzegowej;
- rozebranie dwóch stalowych dwuteowych dźwigarów o wysokości 220mm od strony ul. Nowowiejskiej;
- rozebranie luźnych cegieł w konstrukcji filara;
- wyrównanie i przygotowanie górnej powierzchni filara pod montaż nowych dźwigarów o wysokości 360mm z zastosowaniem zapraw cementowych o niskim skurczu i zastosowaniu do wykonywania podlewek;
- oczyszczenie za pomocą piaskowania pozostawionych dwuteowych dźwigarów o wysokości 360mm;
- wymiana lub naprawa poprzecznych stężeń pomiędzy stalowymi dźwigarami o wysokości 360mm (dokładną ocenę ich stanu technicznego należy przeprowadzić po rozebraniu betonowej płyty pomostowej);
- wykonanie żelbetowego fundamentu pod nowe dźwigary o wysokości 360mm;
- montaż nowych dźwigarów o wysokości 360mm wraz z połączeniem ich z istniejącymi dźwigarami za pomocą spawania;
- odtworzenie kamiennej podwaliny za przyczółkiem usytuowanym od strony ul. Brzegowej;
- ustawienie na podwalinie krawężników kamiennych 36x16cm wraz z wklejeniem prętów zbrojeniowych;
- podwyższenie kamiennego przyczółka usytuowanego od strony ul. Nowowiejskiej;
- ustawienie deskowań (szalunków) do wykonania żelbetowej płyty pomostowej;
- montaż zbrojenia płyty pomostowej;
- betonowanie płyty pomostowej za pomocą betonu C25/35 (B30);
- wykonanie gzymsu (wypełnienia) w stalowych dźwigarach za pomocą cegieł klinkierowych pełnych ręcznie formowanych w kolorze czerwonym z zastosowaniem zapraw cementowych o niskim skurczu;
- montaż stalowych balustrad;
- wykonanie powłok antykorozyjnych na elementach stalowych;
- wykonanie nowej cienkowarstwowej nawierzchni o gr. 10mm złożonej z emulsji asfaltowej i kruszywa;
- odtworzenie górnej ceglanej części filara (uzupełnienie brakujących i wymiana uszkodzonych cegieł);
- zamontowanie granitowych płomieniowanych płyt o gr. 5cm na filarach;
- wymiana zniszczonych i uzupełnienie brakujących spoin pomiędzy elementami kamiennymi i ceglanymi w przyczółkach i filarze z zastosowaniem zapraw cementowych o niskim skurczu;
- wykonanie warstwy hydrofobowej na wszystkich elementach ceglanych;
- dostosowanie istniejących dojazdów do nowej nawierzchni kładki poprzez dobudowanie nawierzchni z kostki betonowej o gr. 8cm na długości ~1.5m, poprzez przełożenie istniejącej nawierzchni z kostki betonowej na długości ~3m oraz poprzez wyremontowanie istniejącej nawierzchni z asfaltu na długości ~1.5m;
- odtworzenie zniszczonych terenów zielonych.

Charakterystyka techniczna kładki – stan istniejący

Przedmiotowa kładka dla pieszych zlokalizowana jest nad rzeką Piława pomiędzy ul. Brzegową a ul. Nowowiejską na wysokości osiedla Pogodnego w Dzierżoniowie. Prawdopodobna data budowy konstrukcji to rok 1901. Pierwotnie kładka była konstrukcją trójprzęsłową. Po wykonaniu murów oporowych rzeki konstrukcji zmieniła charakter na konstrukcję dwuprzęsłową. Schematem statycznym konstrukcji jest układ belkowy z kształtowników (dwuteowników) stalowych. Kładka jest konstrukcją dwuprzęsłową o rozpiętości przęseł równej $l_{t1} = 12.36\text{m}$ i $l_{t2} = 5.45\text{m}$. Konstrukcję nośną kładki stanowią: w pierwszym przęśle dwa stalowe dwuteowe dźwigary o wysokości 360mm, natomiast w przęśle drugim dźwigary o wysokości 220mm. Pomiędzy dźwigarami wykonana jest betonowa płyta pomostowa o grubości 23cm. Szerokość kładki w świetle poręczy wynosi 178cm.

Przęsła oparte są za kamiennymi murami oporowych rzeki na pozostałościach pierwotnej konstrukcji oraz na kamienno-cegłanym filarze o grubości 120cm. Grubość murów oporowych rzeki wynosi 52cm.

Na kładce wykonana jest nawierzchnia z asfaltu. Pod nawierzchnią asfaltową mogą znajdować się pozostałości starej nawierzchni którą stanowiła kostka kamienna o grubości 3cm. Kładka wyposażona jest w poręcze stalowe o wysokości 1.09m zamocowane do dźwigarów poprzez stalowe wsporniki. Elementy konstrukcyjne poręczy wykonane są z następujących profili: pochwyty – rura $\phi 25\text{mm}$; słupki – kątowniki 50mm; przeciągi – płaskowniki 30x4 i 40x4mm, wypełnienie – płaskowniki 50x4mm. Słupki poręczy

rozstawione są średnio co 2.52m. Dojście do kładki posiadają nawierzchnię wykonaną z asfaltu (od strony ul. Brzegowej) i wykonaną z kostki betonowej od strony ul. Nowowiejskiej.

Charakterystyka techniczna kładki – stan projektowy

Remont przedmiotowej kładki polega na demontażu: istniejącej betonowej płyty pomostowej, stalowych dźwigarów o wysokości 220mm i stalowych balustrad, a następnie na wykonaniu: nowych dźwigarów o wysokości 360mm (w miejsce dźwigarów o wysokości 220mm), nowej płyty żelbetowej wraz z nawierzchnią cienkowarstwową, oraz nowych stalowych balustrad. Istniejącą betonową płytę pomostową należy rozebrać na całej długości a następnie wykonać nową płytę żelbetową o grubości 20cm wykonaną z betonu C25/35 (B30). Płyta pomostowa jest zbrojona dwoma warstwami siatki zbrojeniowej złożonej z prętów żebrowanych o średnicy 12mm. Poprzecznie rozstaw prętów zbrojeniowych wynosi 15cm a podłużnie 20cm. Przed wykonaniem nowej płyty pomostowej należy wymienić dwa dwuteowe dźwigary o wysokości 220mm na dwa dwuteowe dźwigary o wysokości 360mm. Nowe dźwigary są krótsze od istniejących dźwigarów o 1.50m i oparte są bezpośrednio na nowym żelbetowym fundamencie wykonanym za murem oporowym oraz na filarze na wyrównanej powierzchni i na przygotowanej betonowej podlewce o gr. min 5cm. Dodatkowo przed wykonaniem nowej płyty pomostowej istniejące dwuteowe dźwigary oczyszczone są na całej powierzchni za pomocą piaskowania do stopnia czystości Sa2.5. Poprzeczne elementy pomiędzy dźwigarami są wymienione na nowe lub oczyszczone. Po rozebraniu płyty pomostowej należy przeprowadzić ocenę ich stanu technicznego i podjąć decyzję o ewentualnej ich wymianie. Na obecnym etapie nie ma możliwości oceny ich stanu technicznego. Podczas wykonywania płyty żelbetowej, konstrukcja kładki powinna być podparta w środku rozpiętości każdego przęsła. Na zakończeniu kładki od strony ul. Brzegowej rozebrany jest istniejący ceglany gzyms oraz kamienna podwalina. Kamienną podwalinę należy, przed wykonaniem płyty pomostowej, przemurować i dostosować do położenia nowej płyty pomostowej. Na podwalinie ustawione są kamienne krawężniki o wymiarach 36x16x100cm. Wszystkie powierzchnie krawężników wykończone są za pomocą płomieniowania. W krawężnikach wklejone są żebrowane pręty zbrojeniowe w celu połączenia z płytą pomostową. Na powierzchni żelbetowej płyty pomostowej zaprojektowano wykonanie nawierzchni cienkowarstwowej złożonej z emulsji asfaltowej i kruszywa (np. Spectransfalt Safegrip lub inna równorzędna) o łącznej grubości 10mm. Przed wykonaniem nawierzchni należy wykonać w stalowych dźwigarach ceglane gzymsy oraz zamontować po obu stronach kładki stalowe balustrady. Gzyms należy wykonać jako wypełnienie ceglami przestrzeni pomiędzy dolną i górną półką dźwigara. Do wypełnienia należy zastosować cegły klinkierowe pełne ręcznie formowane w kolorze czerwonym. Cegły należy montować z zastosowaniem zaprawy cementowej o niskim skurczu. Na wykonanej powierzchni ceglanej należy ułożyć dwie warstwy środka hydrofobowego. Balustrady zaprojektowano jako spawane stalowe indywidualne konstrukcje o wysokości 1.10m. Elementy konstrukcyjne balustrady należy wykonać z następujących profili: pochwyty – rura $\phi 88.9\text{mm}$; słupki – podwójne profile wycięte z blachy o gr. 8mm; przeciągi – rury $\phi 51 \times 2.9\text{mm}$ i $\phi 70 \times 2.6\text{mm}$, wypełnienie – rury $\phi 25 \times 2.3\text{mm}$. Słupki poręczy rozstawione są co 1.30m. Balustrada jest zamocowana do stalowych dźwigarów poprzez element pośredni za pomocą spawania a do kamiennych krawężników za pomocą wklejanych kotew M12 w ilości 3 szt. na każde zamocowanie. Wszystkie elementy stalowe zabezpieczone są przed korozją za pomocą powłok malarskich. Powłoka malarska powinna mieć grubość min 220 μm . Zastosowana powłoka malarska powinna stanowić jednolity zestaw (dwu lub trzywarstwowy) przygotowany przez jednego producenta i przeznaczony do stosowania na obiektach mostowych. Brakujące i zniszczone spoiny pomiędzy elementami kamiennymi i ceglanymi kładki (przyczółki i filar) należy wykonać jako nowe za pomocą zapraw niskoskurczowych. Brakujące i zniszczone cegły w filarze należy uzupełnić i wymienić na nowe z zastosowaniem cegieł o wymiarach i kolorze dostosowanym do istniejących cegieł. Zastosowana zaprawa cementowa powinna charakteryzować się Niskim skurczem. Wszystkie elementy ceglane należy pokryć dwoma warstwami środka hydrofobowego. Na dojściu do kładki od strony ulicy Brzegowej należy istniejącą nawierzchnię asfaltową dostosować do nowej nawierzchni poprzez rozebranie i ponowne ułożenie nawierzchni na długości ok. 1.5m. Za kładką od strony ulicy Nowowiejskiej należy, na długości ~1.5m, wykonać nową nawierzchnię z kostki betonowej o gr. 8cm. Nowa nawierzchnia złożona jest z kostki betonowej o gr. 8cm, podbudowy z kruszywa łamanego 0/31.5mm o gr. 15cm oraz podsypki piaskowej o gr. 10cm. Istniejącą nawierzchnię z kostki betonowej na dojściu od strony ul. Nowowiejskiej należy dostosować do nowej nawierzchni poprzez rozebranie i ponowne ułożenie nawierzchni na długości ok. 1.5m. Tereny zielone należy odtworzyć zgodnie ze stanem pierwotnym. Grunt należy przekopać, wyrównać i posiać trawę. Po wykonanych pracach należy zdemontować czasowe podparcie oraz usunąć czasowe oznakowanie.

Wykonawca jest wytwórcą odpadów w rozumieniu ustawy o odpadach i na nim ciążyą wszystkie obowiązki określone w w/w ustawie. Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia, wraz z wykorzystaniem odpadów i ich unieszkodliwieniem.

PRZEDMIAR ROBÓT
REMONT KŁADKI DLA PIESZYCH NAD RZEKĄ PIŁAWA POMIĘDZY UL. BRZEGOWĄ
A UL. NOWOWIEJSKĄ NA WYSOKOŚCI OS. POGODNEGO W DZIERŻONIOWIE

LP.	Pozycja	Wyszczególnienie elementów rozliczeniowych	Jednostka		Cena	
			Nazwa	Ilość	Jednostk. [zł]	Wartość [zł]
1	2	3	4	5	6	7
DZIAŁ I						
45111 000-8 ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE						
	ST NR 1	ROBOTY ROZBIÓRKOWE	x	x	x	x
1		miejscowe podparcie w środku rozpiętości przęsła kładki na czas prowadzenia prac remontowych (montaż + demontaż)	szt.	2,00		
2		Rozebranie stalowej balustrady wraz z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia zgodnie z ustawą o odpadach (Wykonawca jest wytwórcą odpadów i ponosi wszelkie koszty związane z usunięciem, odzyskiem lub unieszkodliwieniem odpadów)	mb	46,00		
3		Rozebranie dwuteowych stalowych dźwigarów o wysokości 220mm wraz z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia zgodnie z ustawą o odpadach (Wykonawca jest wytwórcą odpadów i ponosi wszelkie koszty związane z usunięciem, odzyskiem lub unieszkodliwieniem odpadów)	mb	19,00		
4		rozebranie nawierzchni z masy mineralno asfaltowej o gr. 4-6cm wraz z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia zgodnie z ustawą o odpadach (Wykonawca jest wytwórcą odpadów i ponosi wszelkie koszty związane z usunięciem, odzyskiem lub unieszkodliwieniem odpadów)	m2	50,00		
5		rozebranie warstwy cegieł ułożonej w dwuteowych dźwigarach wraz z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia zgodnie z ustawą o odpadach (Wykonawca jest wytwórcą odpadów i ponosi wszelkie koszty związane z usunięciem, odzyskiem lub unieszkodliwieniem odpadów)	m3	0,60		
6		rozebranie gzymsu z cegieł wraz z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia zgodnie z ustawą o odpadach (Wykonawca jest wytwórcą odpadów i ponosi wszelkie koszty związane z usunięciem, odzyskiem lub unieszkodliwieniem odpadów)	m3	1,20		
7		rozebranie uszkodzonych cegieł w górnej części filara wraz z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia zgodnie z ustawą o odpadach	m3	0,15		

		(Wykonawca jest wytwórcą odpadów i ponosi wszelkie koszty związane z usunięciem, odzyskiem lub unieszkodliwieniem odpadów)				
8		rozebranie konstrukcji betonowej płyty pomostowej wraz z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia zgodnie z ustawą o odpadach (Wykonawca jest wytwórcą odpadów i ponosi wszelkie koszty związane z usunięciem, odzyskiem lub unieszkodliwieniem odpadów)	m3	10,50		
9		rozebranie konstrukcji z elementów kamiennych na zaprawie cementowej - ELEMENTY PO OCZYSZCZENIU PRZEZNACZONE DO PONOWNEGO WBUDOWANIA	m3	2,50		
	ST NR 2	ROBOTY ZIEMNE	x	x	x	x
10		wykonanie wykopów wraz z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia zgodnie z ustawą o odpadach (Wykonawca jest wytwórcą odpadów i ponosi wszelkie koszty związane z usunięciem, odzyskiem lub unieszkodliwieniem odpadów)	m3	3,00		
	ST NR 3	ZASYPYWANIE WYKOPÓW WRAZ ZAGĘSZCZENIEM	x	x	x	x
11		Zasypanie i zagęszczanie wykopów, grunt z grupy nośności G1 wraz z jego pozyskaniem i dowozem	m3	1,50		
DZIAŁ II						
45221 100-3 ROBOTY W ZAKRESIE BUDOWY OBIEKTÓW INŻYNIERYJNYCH						
	ST NR 4	ZBROJENIE BETONU STAŁĄ KLASY A-III	x	x	x	x
12		wykonanie oraz montaż zbrojenia stałą BST500 – PŁYTA POMOSTOWA + FUNDAMENT	kg	1163,00		
	ST NR 5	BETON	x	x	x	x
13		ułożenie i zagęszczenie warstwy chudego betonu klasy B10 pod fundament	m3	0,60		
14		Beton płyty pomostowej klasy C25/35 (B30) w deskowaniu	m3	11,00		
15		Beton fundamentów klasy C25/35 (B30) w deskowaniu – elementy małej architektury	m3	2,80		
	ST NR 6	KONSTRUKCJA STALOWA	x	x	x	x
16		Konstrukcje stalowe kładki ze stali S235JRG2 – WYTWORZENIE i MONTAŻ KONSTRUKCJI STALOWEJ – KONSTRUKCJA SPAWANA	kg	2986,00		
17		Konstrukcje stalowe kładki ze stali S235JRG2 – MONTAŻ KOTEW WKLEJANYCH M12	szt.	24,00		

	ST NR 7	ZABEZPIECZENIE KONSTRUKCJI STAŁEJ POWŁOKAMI MALARSKIMI	x	x	x	x
18		oczyszczeniem istniejącej konstrukcji prześla do stanu czystości Sa2.5 (istniejąca konstrukcja nośna z dwuteowników o wysokości 360mm i prętów poprzecznych)	m2	35,00		
19		malowaniem konstrukcji stalowej kompletnym zestawem farb malarskich – TRZY WARSTWY gr. min. 220µm (KOLOR MAROON-konstrukcja nośna, słupki, pochwyt, KOLOR SMOKE BLUE 0515-przeciagi, wypełnienie)	m2	78,00		
	ST NR 8	NAPRAWA KAMIENNYCH ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH	x	x	x	x
20		odbudowa kamiennej konstrukcji za przyczółkiem wraz ze spoinowaniem z zastosowaniem gotowej zaprawy mrozoodpornej o niskim skurczu – ELEMENTY KAMIENNE Z ROZBIÓRKI	m3	2,50		
21		Montaż nowych elementów kamiennych (<u>plyty granitowe promieniowane o gr. 5cm</u>) na filarze wraz ze spoinowaniem z zastosowaniem gotowej zaprawy mrozoodpornej o niskim skurczu – NOWE ELEMENTY KAMIENNE	m2	1,60		
22		dobudowa (podwyższenie) górnej części kamiennego przyczółka wraz ze spoinowaniem z zastosowaniem gotowej zaprawy mrozoodpornej o niskim skurczu – NOWE ELEMENTY KAMIENNE	m3	0,80		
23		wykucie zniszczonych spoin w kamie- nnych przyczółkach i filarze na gł. 3÷5cm wraz z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia zgodnie z ustawą o odpadach (Wykonawca jest wytwór- cą odpadów i ponosi wszelkie koszty związane z usunięciem, odzyskiem lub unieszkodliwieniem odpadów)	m3	0,10		
24		uzupełnienie spoin gotową zaprawą naprawczą o niskim skurczu w kamiennych przyczółkach i ścianach czołowych	m3	0.10		
	ST NR 9	NAPRAWA CEGLANYCH ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH	x	x	x	x
25		wykucie zniszczonych spoin w ceglanym sklepieniu na gł. 2÷3cm wraz z usunięciem odpadów z miejsca wytworzenia zgodnie z ustawą o odpadach (Wykonawca jest wytwór- cą odpadów i ponosi wszelkie koszty związane z usunięciem, odzyskiem lub unieszkodliwieniem odpadów)	m3	0,10		

26		uzupełnienie ceglami pełnymi klasy min. 20 zniszczonych fragmentów górnej części ceglanego filara z zastosowaniem fabrycznie gotowej zaprawy mrozoodpornej o niskim skurczu + fugowanie zaprawą do tego przeznaczoną mrozoodporną o niskim skurczu	m3	0,30		
27		uzupełnienie spoin gotową zaprawą naprawczą o niskim skurczu górnej części ceglanego filara	m3	0.10		
28		wykonanie w dwuteowych dźwigarach ceglanych gzymsów z <u>cegły klinkierowej pełnej ręcznie formowanej</u> z zastosowaniem fabrycznie gotowej zaprawy mrozoodpornej o niskim skurczu + fugowanie zaprawą do tego przeznaczoną mrozoodporną o niskim skurczu	m3	0,90		
	ST NR 10	ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI CEGLANYCH MATERIAŁAMI HYDROFOBOWYMI	x	x	x	x
29		oczyszczenie powierzchni ceglanych za pomocą piaskowania (GÓRNA CZĘŚĆ FILARA)	m2	8.00		
30		malowanie powierzchni ceglanych materiałem hydrofobowym - dwie warstwy (GZYMS + GÓRNA CZĘŚĆ FILARA)	m2	19.00		
	ST NR 11	NAWIERZCHNIA NA KŁADCE	x	x	x	x
31		ułożenie nawierzchni z złożonej z emulsji i kruszywa (np. Spectransfalt Safegrip lub inna równoważna) – gr. 10mm	m2	54,50		
DZIAŁ III						
45233 120-6 ROBOTY W ZAKRESIE BUDOWY DRÓG						
	ST NR 12	KORYTO Z PROFILOWANIEM	x	x	x	x
32		wykonanie koryta wraz z wyprofilowaniem i zagęszczeniem podłoża na gł. 0-5cm wraz z odwozem urobku na składowisko Wykonawcy	m2	3,00		
	ST NR 13	KRAWĘŻNIK KAMIENNY	x	x	x	x
33		ustawienie krawężników kamiennych 36x16cm na ławie z betonu B20	m	10,00		
	ST NR 14	OBRIEŻA BETONOWE	x	x	x	x
34		ustawienie obrzeży betonowych 8x30cm na ławie betonowej z oporem z betonu B20	m	4,00		
	ST NR 15	WARSTWA ODSĄCAJĄCA	x	x	x	x
35		wykonanie warstwy odsączającej o gr. 10cm	m2	3,00		
	ST NR 16	PODBUDOWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO	x	x	x	x

36		wykonanie podbudowy z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie 0/31.5mm o gr. 15cm	m2	3,00		
	ST NR 17	NAWIERZCHNIE Z KOSTKI BETONOWEJ	x	x	x	x
37		przełożenie nawierzchni z kostki betonowej gr. 8cm na podsypce cementowo – piaskowej (1:4) gr. 3cm	m2	6,00		
38		wykonanie nawierzchni z kostki betonowej gr. 8cm na podsypce cementowo – piaskowej (1:4) – kolor szary	m2	3,00		
	ST NR 18	REMONT CZĄSTKOWY NAWIERZCHNI Z BETONU ASFALTOWEGO	x	x	x	x
39		remont cząstkowy nawierzchni bitumicznych śr. gr. 6cm za pomocą masy 0/8mm – POŁĄCZENIE Z ISTNIEJĄCYM CHODNIKIEM	m2	3,00		
	ST NR 19	URZĄDZENIA BEZPIECZEŃSTWA RUCHU	x	x	x	x
40		wprowadzenie i utrzymanie tymczasowej organizacji ruchu	rycz	1,00		
	ST NR 20	ZIELEŃ DROGOWA	x	x	x	x
41		wykonanie trawników z pierwszym koszeniem wraz z dowozem i rozrzuconiem ziemi urodzajnej o gr. 10cm oraz jej przekopaniem – ziemia urodzajna z dokopu WYKONAWCY	m2	20,00		

	RAZEM KOSZT ROBÓT netto:	zł
	PODATEK VAT 23%:	zł
	RAZEM KOSZT ROBÓT brutto:	zł