SPECYFIKACJA TECHNICZNA

|  |
| --- |
|  |
| Dane ogólne |
|  |
|  |
| Typ dźwigu | Dźwig elektryczny osobowy, bez maszynowni |
|  |
| Udźwig nominalny | 630 kg lub 8 osób |
|  |
| Prędkość | 1 m/s |
|  |
| Wysokość podnoszenia | 6.255 m |
|  |
| Liczba dojść/przystanków | Dźwig zatrzymuje się na 3 przystankach. Ilość dojść od strony przystanku podstawowego: 3  |
|  |
| Przepisy | PN EN81-20 - Dźwigi przeznaczone do transportu osób i towarów |
|  |
| Szyb |
|  |
| Wymiary szybu | 1650 mm szerokość x 1950 mm głębokość, tolerancja +/-25mm |
|  |
| Głębokość podszybia | 1100 mm |
|  |
| Wysokość nadszybia | 3500 mm - podany wymiar nadszybia jest mierzony od posadzki ostatniego przystanku wykończonej na gotowo do spodu haka |
|  |
| Konstrukcja szybu | Żelbetowa |
|  |
| Podzespoły mechaniczne |
|  |
| Przeciwwaga | Ciężarki zamocowane w konstrukcji ramowej, która porusza się w prowadnicach, w podszybiu zastosowano fartuch osłonowy. |
|  |
| Pomieszczenia pod szybem dźwigu | Przeciwwaga nie jest wyposażona w chwytacze. Pod szybem niedozwolone są pomieszczenia, w których mogą przebywać ludzie. |
|  |
| Prowadnice | Do prowadnic kabinowych zastosowano specjalne profile stalowe ciągnione na zimno. Prowadnice przeciwwagowe to profile wykonane z blachy giętej na zimno, utwardzane powierzchniowo i cynkowane ogniowo. Prowadnice są mocowane wspornikami do ścian szybu co 2,5 m.Wsporniki mocowane za pomocą kotew rozprężnych.Prowadniki SLG20 |
|  |
| Liny | Zastosowanie odpowiedniej ilości lin, z zawieszeniem sprężynowym zapewnia równomierne obciążenie układu linowego oraz minimalne ich wydłużenie. Układ linowy wykonany jest z przełożeniem 2:1. |
|  |
| Kabina |
|  |
| Wymiary kabiny | 1100 mm szerokość x 1400 mm głębokość x 2100 mm wysokość |
|  |
| Konstrukcja | Konstrukcja wsparta na ramie z profili stalowych, z chwytaczami iprowadnikami ślizgowymi, ściany kabiny panelowe, pokryte materiałemtłumiącym drgania. Rama podparta na krążkach linowych mocowanych podkabiną. Wentylacja kabiny poprzez otwory w dolnej części ściany przedniej.Dodatkowo zastosowany jest wentylator. Kabina nieprzelotowa. |
|  |
| Elementy wystroju |

|  |
| --- |
|  |

 | Wystrój Mix&Match |
|  |
| Sufit i oświetlenie kabiny |

|  |
| --- |
|  |

 | Typ CL88 z okrągłymi punktami świetlnymi LED |
|  |
|  |

|  |
| --- |
|  |

 | Stal nierdzewna szczotkowana |
|  |
| Ściany boczne kabiny |

|  |
| --- |
|  |

 | Pionowe panele ścianStal nierdzewna szczotkowana Asturias Satin (F) |
|  |
| Frontowa i tylna ściana kabiny |

|  |
| --- |
|  |

 | Szkło przezroczyste (TW1) |
|  |
| Podłoga kabiny |

|  |
| --- |
|  |

 | Kompozyt kamienny Grainy Sand (SF31) |
|  |
| Lustro |

|  |
| --- |
|  |

 | Lustro szklaneCzęściowa szerokość i średnia wysokośćLustro na ścianie prawej |
|  |
| Poręcz |

|  |
| --- |
|  |

 | Poręcz na ścianie tylnejPoręcz stalowa okrągła dla ściany szklanej (HR81)Stal nierdzewna szczotkowana Asturias Satin (F) |
|  |
| **Listwy przypodłogowe** |  | Stal nierdzewna szczotkowana Asturias Satin (F) |
|  |
| Sygnalizacja w kabinie |

|  |
| --- |
|  |

 | Panel dyspozycji KSC276, wyświetlaczsegmentowy, pełna wysokość kabiny, szerokość225mm, grubość widocznej części 1.5mmPanel na pełną wysokość kabinyObudowa: stal nierdzewna szczotkowana AsturiasSatin (F)Przyciski kwadratoweBiałyOznaczenia wypukłePrzycisk przystanku podstawowego oznakowanyzielonym pierścieniemPrzycisk alarmu oznaczony żółtym pierścieniem.Przycisk zamykania drzwiPrzycisk otwierania drzwiWyłącznik dźwigu w kabinie (klucz) - drzwiotwarte, oświetlenie w kabinie włączoneAutomatyczne wyłączenie oświetlenia w kabiniepo zrealizowaniu dyspozycjiTyp klucza Profil-Halbzylinder |
|  |
| Drzwi |
|  |
| Wymiary drzwi | 900 mm szerokości x 2000 mm wysokości  |
|  |
| Drzwi przystankowe | KES600 |
|  |
| Typ drzwi | Dwupanelowe teleskopowe prawe |
|  |
| Drzwi kabinowe |

|  |
| --- |
|  |

 | KES600Szkło przezroczyste (TW1) Asturias SatinZastosowano ogranicznik siły domykania, byuchronić osoby w sytuacji przycięcia przezskrzydła drzwi. Zmniejsza to również ryzykouszkodzenia drzwi czy przedmiotów w obszarzedrzwi.Drzwi wyposażono w kurtynę świetlną, mocowanądo progu |
|  |
| Typ progu | Typ C z listwą maskującą |
|  |
|  | Wykonany z profilu stalowego z aluminiową nakładką wierzchnią |
|  |
| Drzwi przystankowe | Drzwi z ramąSzkło przezroczyste (TW1)Materiał ramy drzwi: Stal nierdzewna szczotkowana Asturias Satin (F)Wysokość otworu pod drzwi mierzona od wierzchu gotowej posadzki dospodu surowego nadproża (ściana A): 2180 mm |
|  |
| Numer kondygnacji | Oznaczenie kondygnacji | Materiał wykończeniowy | Klasa odporności ogniowej |
| 3 | 1 | Szkło przezroczyste (TW1) | Drzwi bez klasyfikacji ogniowej |
| 2 | 0 | Szkło przezroczyste (TW1) | Drzwi bez klasyfikacji ogniowej |
| 1 | -1 | Szkło przezroczyste (TW1) | Drzwi bez klasyfikacji ogniowej |
|  |
| Typ progu | Typ N1 bez listwy maskującej, dopuszczalna grubość posadzki od 35mm do135mm |
|  |
|  | Wykonany z profilu stalowego z aluminiową nakładką wierzchnią |
|  |
| Sygnalizacja przystankowa |

|  |
| --- |
|   |

 | Kasety wezwań typu KSL286 o wymiarachSIMPLEX 58mm x 290mm x 15mm / DUPLEX100mm x 290mm x 15mm.Kaseta wezwań umieszczona jest na każdymprzystankuObudowa: stal nierdzewna szczotkowana AsturiasSatin (F)Podświetlenie przycisków w kolorze białymKasety wezwań montowane w ościeżnicy. |
|  |
| Wyposażenie układu sterowania |
|  | Wentylator w kabinie o wydajności 120 m3/h.Dzwonek alarmowy na dachu kabinyAutomatyczne poziomowanie kabinyInformacja głosowa w kabinieDźwig pomija wezwania powyżej określonego limitu ładowności.Hamowanie rezystorem (BMV R)Oświetlenie awaryjne kabinyPrzygotowanie pod montaż kamery w kabinie (kamera po stronieZamawiającego)Wyłącznik główny w panelu sterowaniaAutomatyczny dojazd awaryjny do najbliższego przystanku (EBDA)Dwa przyciski bezpieczeństwa stop w podszybiu |
|  | Zjazd pożarowy na przystanek podstawowy (wg EN81:73 lub 72).Zamawiający musi zapewnić bezpotencjałowy sygnał pożarowydoprowadzony na najwyższy przystanek do szafy sterowej dźwigu orazutrzymać zasilanie na czas zjazdu do przystanku ewakuacyjnego (naprzykład poprzez: zasilanie awaryjne; zwłokę czasową na odcięcie zasilania;zasilanie sprzed wyłącznika głównego prądu). Po zjeździe na przystanekewakuacyjny kabina zostaje zablokowana z drzwiami otwartymi do czasuodwołania pożaru. Po odwołaniu sygnału dźwig wraca do ruchuautomatycznie, przy czym wcześniej wybrane dyspozycje zostająanulowane.Łączność głosowa (interkom) kabina-panel serwisowyKomunikacja dwustronna z centrum zgłoszeniowym za pomocą łączności GSMRygiel drzwi kabinowych z urządzeniem do awaryjnego otwieraniaWymuszone zamknięcie drzwi.Zamknięcie drzwi po nadaniu nowej dyspozycjiOpcja oszczędzania energii. W tryb standby przechodzą: napęd orazsygnalizacjaW standardzie oświetlenie szybu, wyłącznik główny, zabezpieczeniaelektryczneBezkorytkowa instalacja szybowaFiltr przeciwzakłóceniowy |
|  |
| Napęd |
|  |
| Typ napędu | Napęd bezreduktorowy, trójfazowy silnik synchroniczny ze zintegrowanymkołem ciernym, wykonanym z odlewu odpornego na ścieranie. Podwójnyukład hamulców elektromagnetycznych. Okładziny szczęk hamulcowychwykonane z materiału niezawierającego azbestu. Ręczne luzowaniehamulców w sytuacjach awaryjnych. |
|  |
| Moc wyjściowa napędu | 4 kW |
|  |
| Prąd znamionowy | 14 A |
|  |
| Prąd rozruchowy | 17 A |
|  |
| Zasilanie napędu | 3 x 400 V, 50 Hz |
|  |
| Oświetlenie | 230 V, 50 Hz  |
|  |
| Położenie napędu | Izolowany wibracyjnie zespół napędowy mocowany bezpośrednio doprowadnic w nadszybiu, po stronie przeciwwagi - brak konieczności budowymaszynowni. |
|  |
| Sterowanie |
|  |
| Typ sterowania | Zbiorcze w dół. Dźwig pojedynczy |
|  |
| Panel serwisowy i uwalniania awaryjnego | Elementy serwisowe i awaryjnego uwalniania znajdują się w panelu naprzystanku X (licząc od najwyższego): 3W przypadku każdego urządzenia dźwigowego należy zapewnić swobodnydostęp do przestrzeni konserwacyjnych dźwigu, w tym do wszystkich drzwiprzystankowych na potrzeby prowadzenia prac konserwacyjnych oraz w celuzapewnienia ewakuacji zgodnie z normą EN81-20.Jakiekolwiek zmiany w zakresie powyżej opisanego dostępu w projekciedźwigów oraz ich otoczenia (np. układ mieszkań, holi windowych, aranżacjatzw. Penthouse itp.) muszą być konsultowane z producentem przed ichwprowadzeniem, a w przypadku dźwigów będących w eksploatacji także zUDT. Zmiany projektowe mogą wpływać na koszt urządzenia, powodowaćkonieczność przeprojektowania urządzenia bądź otoczenia szybu, lub teżuniemożliwić prawidłową eksploatację.Panel serwisowy zabudowany w ramie drzwi przystankowych.Wykonany z stali nierdzewnej szczotkowanej (F) |

3 Harmonogram dostaw

Odpowiednie zaplanowanie realizacji projektu gwarantuje bezproblemowe i terminowe przeprowadzenie prac montażowych. Przedstawiamy Państwu harmonogram dostaw, opracowany na podstawie naszych dotychczasowych najlepszych doświadczeń. Harmonogram uwzględnia zastosowanie metody montażu bez użycia rusztowań.

|  |  |
| --- | --- |
|   |   |
| Produkcja i dostawa | Czas konieczny do wyprodukowania urządzeń, licząc od daty wpłynięcia zaliczki wynosi ... tygodni |
| Montaż | Montaż może rozpocząć się tylko wtedy, gdy miejsce montażu przeszło pomyślnie kontrolę. Czas trwania prac montażowych wynosi ... tygodni/urządzenie. |
| Testy i odbiór końcowy | Dwa tygodnie. Odbiory UDT wykonywane są po zakończeniu prac wokół dźwigu przez Zamawiającego (obróbka otworów drzwiowych, posadzki w holach windowych, doprowadzenie zasilania itp.) |
|   |   |

4 Montaż

4.1 Bezpieczny i terminowy montaż

* System montażu bez rusztowań gwarantuje znaczną oszczędność czasu.
* Większość prac montażowych odbywa się wewnątrz szybu i nie koliduje z innymi robotami budowlanymi.
* Wszystkie komponenty i narzędzia wymagane do montażu dźwigu dostarcza.
* Dostawa sprzętu i zespołów montażowych następuje w ustalonym czasie.
* Doświadczony Kierownik Montażu koordynuje cały proces instalacji, od początku do końca

4.2 Warunki rozpoczęcia montażu

Aby zagwarantować bezpieczeństwo pracowników oraz terminowość prac zgodną z harmonogramem przed przystąpieniem do montażu urządzeń wymaga spełnienia następujących warunków:

1. Szyb dźwigu jest czysty i suchy.
2. Szyb jest zbudowany zgodnie z dokumentacją techniczną, a otwory szybu są zabezpieczone.
3. W górnej części szybu są zamontowane haki montażowe.
4. Zapewniony jest dostęp do 3-fazowego źródła zasilania w pobliżu szybu.
5. Na najniższej kondygnacji w pobliżu szybu przygotowane jest pomieszczenie o powierzchni 30 m² do przechowywania narzędzi i materiałów montażowych.

5. Konserwacja

Producent oferuje trzy pakiety usług konserwacyjnych. Wybór jednego z nich, odpowiedniego do przeznaczenia budynku i potrzeb jego użytkowników. Wybrany pakiet producent następnie odpowiednio do każdego dźwigu, w zależności od sposobu jego użytkowania. Na tej podstawie opracowuje optymalny harmonogram prac, który może potem podlegać kolejnym modyfikacjom.
Usługi obejmują między innymi:

|  |  |
| --- | --- |
|   |   |
| Kontakt | Kontakt to system monitoringu i bezpośredniej komunikacji dwustronnej pomiędzy osobami znajdującymi się wewnątrz kabiny, a Centrum Zgłoszeniowym dostępnym przez 24 godziny, 7 dni w tygodniu. |
|   |   |
| Wezwanie awaryjne | W stanie alarmu, użytkownik uwięziony w dźwigu może połączyć się z Centrum Zgłoszeniowym, gdzie jest automatycznie rejestrowane wezwanie awaryjne. Przy pomocy zestawu głośnomówiącego, nasz personel doradza jak należy postępować. Jednocześnie, podejmowana jest procedura uwolnienia uwięzionych osób.Wszystkie wezwania przychodzące do Centrum Zgłoszeniowego, są natychmiast dokumentowane i – w zależności od rodzaju umowy – osoba odpowiedzialna za użytkowanie dźwigu jest powiadamiana o wypadku telefonicznie lub w formie pisemnej. |